

8.7 Для устранения неисправностей клапан разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (6) и выворачивается крышка (3) со шпindelем (1) и золотником (7) из корпуса (2);
  - из крышки выкручивается гайка сальника (4) и извлекается втулка сальника (5);
  - из крышки выворачивается шпindel с золотником.
- Сборка производится в обратном порядке.

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (превышение допустимой нормы)	Износ или повреждение прокладки золотника (9).	Разобрать клапан и заменить прокладку золотника (9).
Нарушение герметичности соединенного корпуса-крышки	1. Недостаточно уплотнена прокладка (8), ослаблена затяжка крышки (3). 2. Повреждена прокладка (8).	1. Затянуть крышку (3). 2. Заменить прокладку (8).
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена затяжка сальника. 2. Износ втулки сальника (5).	1. Подтянуть гайку сальника (4). 2. Заменить втулку сальника (5).

Адрес изготовителя: 230005, г. Гродно, ул. Державинского, 94,  
Унитарное предприятие «Газлит»,  
факс (+375152) 56-98-39, e-mail: sbst-zwetlit@mail.by

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:  
<http://www.zwetlit-grodno.by/>

**ОСЕРЬЕЗИТЕСЬ ПОДДЕЛОК!** Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя из металла.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКН РБ 28.14.13.570



## КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ PN 1,6 МПа

Руководство по эксплуатации  
Паспорт  
9277.39.00.00 РЭ

Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР013 022 18071.  
Срок действия до 18.07.2022 г.  
Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР010 007 09721.  
Срок действия до 05.08.2023 г.  
Сертификат о соответствии № ВУ/112 05.12.003 59452.  
Срок действия до 06.11.2024 г.

Клапаны запорные PN 1,6 МПа (далее клапаны) предназначены для установки на паропроводах и качестве запорных устройств.

1 Основные технические данные

1.1 Основные технические данные и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель									
	Клапаны									
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN50 (тип II)	DN50 (тип I)	DN50 (тип III)	DN50 (тип IV)
1. Номинальный диаметр:	15	20	25	32	40	50				
2. Таблица фигур	15Б1п									
3. Давление номинальное, PN, МПа	1,6									
4. Рабочий сред.	Насыщенный пар									
5. Температура рабочей среды, °С	до 200									
6. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005. Протек сред (по воздуху) см <sup>3</sup> /матр. не более	2,7	3,6	4,5	5,7	7,2	9,0				
7. Масса, кг, не более	0,23	0,32	0,49	0,65	1,10	1,7	1,1	1,35	1,2	
8. Материал основных деталей: - корпус, крышка, шпindel, гайка сальника; - прокладка золотника; - втулка сальника	Латунь ЛЦ40Св или ЛЦ40С Винт ТУ У 25.1-30664831-001-2002 Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10087-80F									

2 Комплектность

Комплект поставки: паспорт - 2 экз. на каждое установочное место.

3 Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка до отказа - 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок хранения - 18 месяцев.



#### 4 Сведения об утилизации

4.1 Клапаны утилизуются в ящики из гофрированного картона.

4.2 Клапаны в положении «закрыто» (без компрессии), золотники в крайнем нижнем положении.

#### 5 Сведения об утилизации

5.1 Клапаны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.



5.2 По истечению срока службы клапаны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среде.

5.3 Утилизация клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

#### 6 Свидетельство о приеме

6.1 Клапан выдерживает нагрузку на прочность и плотность материалами давлением 2,4 МПа.

6.2 Клапан DN 50, PN 1,6 МПа, т/ф 13Б1п изготовлен и принят согласно ТУ РБ 200059277.015-2000 и признан годным для эксплуатации.

М.П.   04.2022  
(инженер) (инженер, ГМО) (инженер)

#### 7 Техническое описание

7.1 Устройство клапанов и основные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 2.

7.2 Клапан с номинальным диаметром DN50 изготовлен в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовый и муфтово-фланцевый (м-ц).



1 - шпилька; 2 - корпус; 3 - крышка; 4 - гайка сальника; 5 - ступица сальника; 6 - маховик; 7 - золотник; 8 - прокладка; 9 - прокладка золотника.

Рисунок 1. Клапаны типовые PN 1,6 МПа

Проектировщик оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики клапанов.

Таблица 2

Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм, диаметр под ключом	Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм, диаметр под ключом
DN15	G 1/2 - B	46	27	DN50	G 2 - B	99	70
DN20	G 3/4 - B	66	32	DN50, м-ц		100	
DN25	G 1 - B	70,5	41	DN50 (исп. Б)		95	А вариант
DN32	G 1 1/4 - B	83	48	DN50, м-ц, (тип. 01)		96	
DN40	G 1 1/2 - B	95	55				

7.3 Установочное положение – любое, подача рабочей среды под золотник (7) по стрелке на корпусе (2).

7.4 Управление клапанами ручное при помощи маховика (6). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

7.5 На корпусе клапана (2) нанесена маркировка: номинальное давление (PN16); стрелка, указывающая направление подачи рабочей среды; номинальный диаметр; товарный знак изготовителя и марка материала корпуса (ЛС).

7.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1. При вращении маховика (6), шпилька (1) перемещаясь, поднимает или опускает золотник (7), обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (2).

7.7 Условия эксплуатации и хранения  
7.7.1 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °С и относительной влажности 80 % при температуре +25 °С.

7.7.2 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды +50 °С и относительной влажности воздуха 80 % при температуре +15 °С.

7.8 Показатели надежности:  
- полный средний срок службы – 7 лет;  
- полный средний ресурс – не менее 7000 циклов;  
- наработка до отказа – не менее 3000 циклов.

#### 8 Техническое обслуживание

8.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и имеющий навыки работы с клапанами на трубопроводах.

8.2 При монтаже и эксплуатации **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ** снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

8.3 При навигровании на трубу клапан следует брать ключом за ту муфту, которая навигчивается на трубу, при этом длина резьбы на трубе должна быть на 1-2 мм меньше, чем длина резьбы в муфтах клапана. Упор торцов труб в тело корпуса клапана не допускается.

8.4 При монтаже клапана на трубопроводе крепление труб не должно создавать напряжение в корпусе клапана.

8.5 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

8.6 Перечень наиболее часто возникающих неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.